

Q8 Bach XNMC 31

Olio da Taglio EP Inattivo Multifunzionale Senza Cloro

Q8 Bach XNMC 31 è un olio da taglio intero di media viscosità, di tipo inattivo, ovvero non macchia le leghe del rame.

È un olio a base paraffinica severamente raffinata, additivato con zolfo e sostanze untuosanti a cui vengono aggiunti un pacchetto non convenzionale ad azione antiossidante/antiusura ed un inibitore di nebbie oleose.

La moderna formulazione EP esente cloro costituisce un valore aggiunto nell'utilizzo del prodotto e rappresenta un vantaggio in caso di smaltimento dell'olio o di trucioli unti.

Q8 Bach XNMC 31 non solo riduce fortemente l'attrito tra l'utensile e il pezzo lavorato e forma film tenaci anche nelle situazioni più critiche che si vengono a generare durante la fase di taglio, ma la sua specifica additivazione lo rende multifunzionale, consentendogli di azionare i comandi oleodinamici e lubrificare le guide delle macchine utensili.

Applicazioni

Q8 Bach XNMC 31 è un fluido lubrorefrigerante appositamente formulato per tutte le operazioni che richiedono una perfetta finitura dei pezzi e una lunga durata degli utensili.

Q8 Bach XNMC 31 è stato pensato per l'impiego nelle operazioni gravose di tornitura, foratura, filettatura e maschiatura su macchine automatiche e nella dentatura a creatore e a coltello di pezzi in acciai automatici, acciai di facile lavorabilità e in lega non ferrosa (di rame o di alluminio) grazie alle sue buone capacità di taglio.

Trova applicazione anche nei torni multimandrino dove è previsto l'uso di un solo prodotto: la sua viscosità ed additivazione specifica gli permettono di lavorare sia come fluido da taglio che come olio idraulico ed olio per guide e slitte.

Caratteristiche medie informative

Linea Q8 MWF:		Q8 Bach XNMC 31
Densità a 20°C	kg/m ³	874
Viscosità a 40°C	cSt	30
Infiammabilità C.O.C.	°C	210
Corrosione su rame	--	non macchia

Proprietà e prestazioni

Q8 Bach XNMC 31, di colore chiaro e odore molto contenuto, offre una sensibile riduzione di nebbie oleose e fumi nell'ambiente di lavoro.

La componente antiossidante favorisce lunghe durate alle cariche in esercizio.

Particolarmente curato è l'aspetto tossicologico, per la salvaguardia dell'operatore e dell'ambiente.

Sicurezza ed igiene

Per queste informazioni si faccia riferimento alla Scheda di Sicurezza a disposizione dei Clienti.

I dati tecnici riportati sono medio indicativi e non rappresentano specifica – 030314/DB